

POK NKTW_1
1:10

ŘEZ a - a
1:10

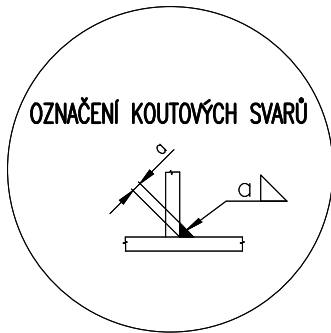
ŘEZ d - d
1:10

Pozice	Počet kusů	Název	Délka (mm)	Šířka (mm)	Materiál	Hmotnost 1 kusu (kg/kus)	Hmotnost celkem (kg)
100	10	L30x4	394	0	S235JR	0,7	7
101	2	IPE120	360	0	S235JR	3,7	7,5
102	2	IPE160	1570	0	S235JR	24,8	49,6
103	2	IPE160	295	0	S235JR	4,7	9,3
104	1	IPE160	218	0	S235JR	3,4	3,4
105	1	IPE200	1850	0	S235JR	4,14	4,14
106	1	IPE200	1850	0	S235JR	4,14	4,14
107	8	P8x137,5-160	160	138	S235JR	1,4	10,8
108	6	P8x38-145,2	145	38	S235JR	0,3	2
109	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0,5	2,1
110	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0,5	2,1
111	4	P12x160-175	175	160	S235JR	2,5	10,1
112	4	P12x75-160	160	75	S235JR	1	4,1
113	4	P12x80-160	160	80	S235JR	1	3,9
114	4	P8x70-100	100	70	S235JR	0,4	1,4
115	2	P12x160-160	160	160	S235JR	2,4	4,8
116	2	P12x160-160	160	160	S235JR	1,9	3,9
117	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
118	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
119	2	P20x540-580	580	540	S235JR	49,2	98,3
120	2	P4x34-160	160	34	S235JR	0,2	0,3
121	2	P80x30,81-169,66	170	31	S235JR	2	4,1
122	2	P8x100-236	236	100	S235JR	1,5	3
123	2	P8x38-145,2	145	38	S235JR	0,3	0,7
124	2	P8x80-183	183	80	S235JR	0,9	1,8
125	1	P20x280-380	380	280	S235JR	16,7	16,7
126	1	P20x620-620	620	620	S235JR	60,4	60,4
127	1	P30x570-570	570	570	S235JR	76,5	76,5
Celková hmotnost [kg]:							478,8

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 10,9, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZNÁKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- NEOZNÁČENÉ KOUTOVÉ SVARY $a=4\text{ mm}$
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘIPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘIPOJENÍ K ZEMNÍCI SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVANO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVANO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2,5 (POVRCH A HRANY BUDOU POGLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTOKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VÝPLÝVAJÍCÍHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠTKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTEVNÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODILY KOTEVNÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODILITI MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODSOUHLAŠENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

MATERIÁL	OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
			TL. VRSTVY ZINKU	NDFT (ČSN EN ISO 12944-5)
	S235JR	"EXC2"	85 μm	- μm

AUTORIZACE:

D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV AKCE	TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110KV, DOPLNĚNÍ T103	Č. STAVBY:1020002620	
STAVEBNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	Č. OBJ.: 4501338395	
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)		
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ		
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz	DATUM: 07-2021	
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-342	ČÍSLO VÝK/DOK:	
ZOD. PROJEKTANT	ING. MILAN LETEV	D.2 b) - 11 / 01-1	
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK		
KONTROLOVAL	ING. MILAN LETEV		
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK	
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110 KV- TECHNOLOGIE	MĚŘÍTKO: M 1:10	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZ000038	FORMÁT: 8xA4	
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 1/4	
NÁZEV DOKUMENTU	POK NKTW_1 VÝKRES SESTAVENÍ		ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD:

Soubor: 01-1_NKTW_1_505020100501-342.DWG